

## **DENUNCIA OBBLIGATORIA DELLE ACQUE PROVENIENTI DA INSEDIAMENTI PRODUTTIVI E PRODUTTIVI ASSIMILABILI AL CIVILE SCARICATE NELLA PUBBLICA FOGNATURA NEL 2021**

Ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dal D.Lgs. 03.04.2006, n. 152 s.m.i., della D.C.R.V. n. 107 del 05.11.2009 - P.T.A. s.m.i. e del Regolamento per il servizio pubblico di fognatura e depurazione allegato alla Convenzione tra l'Autorità d'Ambito Territoriale Ottimale "Polesine" ora Consiglio di Bacino "Polesine" e acquevenete s.p.a., si comunica che:

### **ENTRO IL 31 GENNAIO 2022**

Tutti i titolari di autorizzazioni allo scarico in pubblica fognatura delle acque provenienti da insediamenti produttivi e produttivi assimilabili al civile, sono tenuti alla presentazione della denuncia della quantità e della qualità delle acque scaricate nell'anno solare precedente.

La denuncia deve contenere l'indicazione degli elementi necessari alla verifica e alla determinazione del corrispettivo di fognatura e depurazione ed in particolare:

1. la quantità dell'acqua scaricata in fognatura nell'anno 2021;
2. la tipologia dell'attività svolta nell'insediamento da cui trae origine lo scarico in fognatura;
3. l'esistenza di pretrattamenti delle acque scaricate;
4. la qualità delle acque immesse nello scarico, desunta dai parametri delle analisi effettuate nel corso dell'anno, di cui almeno una in data non anteriore a tre mesi dalla presentazione della presente denuncia riportante i parametri COD ed SST;
5. la frequenza dello scarico.

LA DENUNCIA DEVE ESSERE EFFETTUATA SU APPOSITI MODELLI DISPONIBILI SUL SITO **www.acquevenete.it** O PRESSO IL COMUNE DI RESIDENZA O LA SEDE DI acquevenete spa di ROVIGO VIALE B.TISI DA GAROFOLO n.11.

E DA PRESENTARE DIRETTAMENTE O MEZZO POSTA A acquevenete spa VIALE B.TISI DA GAROFOLO n.11 - 45100 ROVIGO O AL COMUNE DI RESIDENZA.

### **ENTRO IL TERMINE DEL 31 GENNAIO 2022.**

Si ricorda che per omesse o infedeli denunce troveranno applicazione le sanzioni previste della vigente normativa.